

PREMIER ÉTAGE

- CONTRÔLE DYNAMIQUE DES FLUX NATUREL DFC
- SORTIES BP ET HP PRÉ-ORIENTÉES
- AST - SYSTÈME ÉTANCHE DE PREMIER ÉTAGE
- 1ER ÉTAGE À MEMBRANE COMPACT ET LÉGER
- TOUT MÉTAL
- FINITION PERLE CHROMÉ

DEUXIÈME ÉTAGE

- CONFORT RESPIRATOIRE RÉGLABLE
- DEUXIÈME ÉTAGE TECHNOPLYMÈRE ULTRA-LÉGER
- PAD - CONCEPTION A ASSISTANCE PNEUMATIQUE
- FLUX D'AIR ÉLEVÉ
- LÉGER
- FLEXIBLE SUPERFLEX


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids	INT	DIN 300 bar
Premier étage	638g	464g
Deuxième étage	185g	
Poids total (flexible compris)	953g	779g

ACCESSOIRES

62X
Octopus Dual Adj
DIN Connecteur
Kit sac pour piston à double compensation

DETAILS


AST - système étanche de premier étage



Boîtier technopolymère avec VAD intégré



Confort respiratoire réglable



Bouton de purge bi-matériau

* Répond au-delà des exigences de la norme Norsok U-101 à une profondeur de 200 m.